

# KARTA TECHNICZNA



## STYRO LUX ZAPRAWA KLEJOWA DO PRZYKLEJANIA PŁYT STYROPIANOWYCH

- MROZODPORA
- PAROPRZEPUSZCZALNA
- WYDAJNA
- O WYSOKIEJ PRZYPĘCNOŚCI

### PRZEZNACZENIE

W systemach ETICS. Stosuje się do przyklejania płyt styropianowych w bez spoinowym systemie ociepleń budynków.

### ZASTOSOWANIE

„STYRO-LUX” Zaprawa klejowa do przyklejania przeznaczona jest do przyklejania płyt styropianowych w systemie ociepleń na typowe podłoża budowlane przy wykonywaniu ociepleń budynków w systemie ASTEX-TERM. Nadaje się do przyklejania płyt styropianowych wewnątrz i na zewnątrz budynków na podłożach tj. tynk cementowo-wapienny, cementowy, beton, wszelkiego rodzaju mury bloczków betonowych, cegły ceramicznej, keramzytowe, gazobetonowe, kamienie naturalne, prefabrykaty żelbetonowe, tynki mineralne, silikonowe itp. Zaprawa klejowa STYRO-LUX Do Przyklejania przeznaczona jest zarówno do obiektów nowo wznoszonych, jak i poddawanych termoizolacji. Można stosować do przyklejania lekkich detali architektonicznych.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno być suche, stabilne, równe i nośne tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy (kurzu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej). Nierówności podłoża, które nieumożliwiają prawidłowej grubości warstwy klejowej STYRO-LUX Do Przyklejania należy korygować używając materiałów zalecanych do tego typu prac. Nadmierną chłonność podłoża należy zredukować stosując emulsję gruntującą UNI-ASTEX lub UNI-ASTEX Koncentrat na minimum 12-24 h przed przyklejeniem styropianu. Miejsca starych tynków budzących wątpliwości, co do przyczepności należy usunąć i naprawić masami zgodnymi z podłożem, na jakim były wykonane. W przypadku uzupełnienia braków zaprawami cementowymi lub cementowo-wapiennymi styropian przyklejać nie wcześniej niż po upływie 28-30 dni (po zakończeniu procesu twardnienia). Podłoża o dużej wilgotności należy dokładnie osuszyć.

### PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Przygotowanie polega na wsypaniu suchej zaprawy do naczynia z odpowiednią ilością wody (5,5-6,0 L na 25 kg ) Następnie masę mieszać mechanicznie za pomocą wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem, aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Pozostawić na około 5 min. I wymieszać ponownie. Jeżeli znajdzie się potrzeba dodać niewielką ilość wody i zamieszać ponownie w celu uzyskania odpowiedniej konsystencji. Nie dopuszczalne jest modyfikowanie zaprawy po przez dodawanie innych składników chemii budowlanej np., pisaku cementu, oraz innych dodatków gdyż może spowodować to utratę właściwości zaprawy.

## PRZYKLEJANIE PŁYT STYROPIANOWYCH

Przygotowaną zaprawę klejącą należy układać na płycie styropianowej metodą „pasmowo –punktową” czyli na obrzeżach pasami o szerokości 3-6 cm, na pozostałej powierzchni „plackami” o średnicy 8-10cm. Pasma nakładamy na obwodzie płyty w odległości około 3cm od krawędzi tak, aby po przyklejeniu zaprawa nie wypływała poza krawędzie płyty. Dla płyt o wymiarach 50x100 cm, na jej środkowej części należy nałożyć 8-10 „placków” zaprawy. Prawidłowo nałożona zaprawa klejąca powinna pokrywać min.60% powierzchni płyt, grubość warstwy kleju nie powinna przekraczać 10mm. Po nałożeniu zaprawy klejącej, płytę należy niezwłocznie przyłożyć do ściany w przewidzianym dla niej miejscu i docisnąć przez uderzenie pacą aż do uzyskania równej płaszczyzny z sąsiednimi płytami. Jeżeli zaprawa klejąca wypłynie poza obrys płyty, należy ją usunąć. Niedopuszczalne jest zarówno dociskanie przyklejonych płyt po raz drugi, jak również korekta płyt po upływie kilkunastu minut. Płyty styropianowe należy przyklejać w układzie poziomym dłuższych krawędzi, z zachowaniem mijankowego układu spoin pionowych (na wzór ułożenia cegieł w murze) Po upływie minimum 24 h od przyklejania płyt styropianowych, połączenie należy wzmocnić specjalnymi kołkami do mocowania płyt styropianowych wg zaleceń PN. Zalecamy stosować kołki w ilości nie mniejszej niż 4szt./m<sup>2</sup>, a w miejscach tj. brzegi ścian, cokoły zalecamy 6-8szt/m<sup>2</sup>. Minimalna głębokość zakotwienia kołka powinna wynosić 6 cm, zaś w podłożach lekkich (beton komórkowy, keramzytobeton itp.) nie mniej niż 8cm. Do wyżej opisanych prac można przystąpić nie wcześniej niż po 2 dniach i nie później niż po 4 miesiącach od przyklejenia styropianu. Zaprawę klejową STYRO-LUX do Przyklejania stosować tylko wyłącznie do przyklejania płyt styropianowych, do zatapiania siatki zbrojącej i prac szpachlowych stosować zaprawę STYRO-LUX Uniwersalny (białą lub szarą) lub STYRO-LUX WŁÓKNO (białą lub szarą)

## WAŻNE INFORMACJE DODATKOWE

Wszystkie prace związane z nakładaniem należy prowadzić z wymogami producenta dotyczącymi wykonywania prac. Niska temp. i wysoka wilgotność powietrza wydłuża czas wysychania Zaprawy. Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału jego zastosowania do innych celów lub innych warunków niż opisane powyżej. Przedstawione wyżej informacje i zalecenia oparte są na naszej wiedzy, przeprowadzeniu badań i doświadczeniu, należy je jednak weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Informacje zawarte powyżej nie mogą zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i zasadami BHP. W przypadku wątpliwości należy samodzielnie wykonać próby przyczepności zastosowania lub zasięgnąć porady producenta. Produkt drażniący, należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Chronić przed dziećmi, nie wdychać pyłu, nosić odpowiednią odzież ochroną i obuwie. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. W razie połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza i pokazać opakowanie lub etykietę. Nie wolno prowadzić prac podczas opadów deszczu itp.

## PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby należy bezwzględnie przechowywać i przewozić w nieuszkodzonych opakowaniach i suchych pomieszczeniach na paletach. Chronić przed zawilgoceniem, zamoczeniem i czasie składowania i transportu. Okres przechowywania wyrobu w warunkach zgodnych z podanymi zaleceniami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej drukiem cyfrowym na opakowaniu. Data produkcji, która jest umieszczona na opakowaniu jest jednocześnie datą wyprodukowania wyrobu. Wszelkie dostrzegalne bez specjalistycznych badań struktury wyrobu lub opakowania, w szczególności przebarwienia lub rozmazania grafiki opakowania, naruszenia ciągłości opakowania, zmiany biologiczne w strukturze wyrobu, dające się rozpoznać w szczególności jako następstwa zawilgocenia, mogą świadczyć o złych warunkach magazynowania lub transportu i nie gwarantują spełnienia deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu według specyfikacji.

## OPAKOWANIE

Worki papierowe 25 kg . Paleta; 1200kg

# DANE TECHNICZNE

## STYRO LUX

ZAPRAWA KLEJOWA DO PŁYT STYROPIANOWYCH JEST PRODUKOWANY W POSTACI SUCHEJ MIESZANKI, NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI CEMENTU SZAREGO, KRUSZYW I ŚRODKÓW MODYFIKUJĄCYCH.

|                                                       |                                                         |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Rodzaje płyt styropianowych                           | Płyty EPS – styropianowe białe                          |
| Zużycie                                               | 4-5 kg na 1m <sup>2</sup>                               |
| Gęstość nasypowa                                      | 1,82 kg/m <sup>3</sup>                                  |
| Temperatura stosowania powietrza, podłoża, materiałów | Od +5°C do +25°C                                        |
| Zachowanie właściwości roboczych, godz.               | 1-2,5h                                                  |
| Czas schnięcia                                        | Zależne od podłoża, temperatury i wilgotności powietrza |
| Proporcje mieszanki około                             | 5,5-6,0 L/25kg                                          |
| Czas dojrzewania                                      | Okolo 5 min.                                            |
| Przyczepność do betonu                                | ≥0,25 MPa                                               |
| Przyczepność do styropianu                            | ≥0,08 MPa                                               |

## WYMAGANIA TECHNICZNE

Wyrób spełnia wymagania Europejskiej Oceny Technicznej ETA 17/0726.

## DATA AKTUALIZACJI

17.10.2019.r.