



KARTA TECHNICZNA

VIKING SPECJAL C2 TE S1

ZAPRAWA KLEJOWA DO PŁYTEK
ODKSZTAŁCALNA

- NA PODŁOŻA ODKSZTAŁCALNE
- DO STOSOWANIA WEWNĄTRZ I NA ZEWNĄTRZ
- MROZOODPORNY I WODOODPORNY
- DO MAŁEGO, ŚREDNIEGO I DUŻEGO FORMATU PŁYTEK
- NA ŚCIANY I PODŁOGI
- NA BALKONY I TARASY
- STOSOWANY W SYSTEMIE OGRZEWANIA PODŁOGOWEGO

ZASTOSOWANIE

„VIKING SPECJAL C2 TE S1” stosuje się do układania płytek: ceramicznych, gresowych, terakoty, płytek klinkierowych, płytek wielkoformatowych (zalecane: na zewnątrz 60x60 cm, wewnątrz 100x100 cm), płytek elewacyjnych, lastryko, do pomieszczeń i obiektów handlowych, usługowych i przemysłowych o zwiększonym natężeniu ruchu, a także przy wykonywaniu izolacji przeciwwilgociowych i przeciwwodnych oraz na stare okładziny z płytek ceramicznych. Zaprawa klejowa z uwagi na swoje właściwości kompensuje naprężenia termiczne i mechaniczne.

WŁAŚCIWOŚCI

„VIKING SPECJAL C2 TE S1” jest gotową, suchą mieszanką najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw i środków modyfikujących. Odznacza się dobrą plastycznością oraz przyczepnością do różnego rodzaju materiałów budowlanych, co czyni ją wyrobem o bardzo wszechstronnym zastosowaniu. Specjalna modyfikacja chemiczna eliminuje efekt osuwania się świeżo przyklejonej płytki. Zaprawa zapewnia trwałość montażu okładzin w najbardziej ekstremalnych warunkach. Jest odporna na rozszerzalność liniową wskutek znacznych różnic temperatur dobowych. Zaprawa jest przygotowana z myślą o naturalnych ruchach okładzin, przenosząc powstałe między nimi naprężenia, a także kompensując naprężenie powstałe między układanym materiałem, a podłożem.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno być suche, stabilne, równe i nośne tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy (kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej). Nierówności podłoża, które uniemożliwiają zastosowanie prawidłowej grubości warstwy zaprawy klejowej VIKING SPECJAL (2,7 mm), należy korygować używając materiałów zalecanych do tego typu prac. Nadmierna chłonność podłoża należy zredukować, stosując emulsję gruntującą UNI-ASTEX. W przypadku konieczności klejenia płytek na stałych podłożach o nośności trudnej do określenia (np. pylących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności, polegającą na przyklejeniu płytki i sprawdzeniu połączenia po 48h.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Przygotowanie polega na wsypaniu suchej zaprawy do naczynia z odpowiednią ilością wody (5,5- 6,5 L na 25 kg). Następnie masę mieszać ręcznie lub mechanicznie za pomocą wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem lub betoniarki, aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Pozostawić na około 5 min. I wymieszać ponownie. Jeżeli znajdzie się potrzeba dodać niewielką ilość wody i zamieszać ponownie w celu uzyskania odpowiedniej konsystencji. Nie dopuszczalne jest modyfikowanie zaprawy po przez dodawanie innych składników chemii budowlanej np., piasku cementu, oraz innych dodatków gdyż może spowodować to utratę właściwości zaprawy. Nie moczyć płytek w wodzie.

SPOSÓB UŻYCIA

„VIKING SPECJAL C2 TE S1 ” stosuje się w cienkowarstwowej metodzie układania płytek. Należy nanieść ją na przygotowane podłoże gładką pacą stalową, a następnie równomiernie rozprowadzić i wyprofilować (możliwe w jednym kierunku), używając pacy ząbkowanej. Nie należy jednorazowo nakładać zaprawy na zbyt dużą powierzchnię, ponieważ po rozprowadzeniu zachowuje swoje właściwości klejące przez około 10÷20 min. (w zależności od parametrów podłoża i otoczenia). Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejenie płytek, zaleca się przeprowadzić test polegający na przyciśnięciu palców ręki do nałożonej wcześniej zaprawy. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać płytki. Gdy palce są czyste, należy usunąć starą warstwę kleju i nanieść nową. Po rozprowadzeniu zaprawy należy przyłożyć płytkę i dokładnie docisnąć ją do podłoża ilość zaprawy nanoszonej na podłoże powinna być tak dobrana, aby po dociśnięciu płytki powierzchnia jej styku z klejem była równomierna na całej powierzchni płytki. Czas korygowania położenia płytki wynosi około 10 minut od momentu jej dociśnięcia. W trakcie wykonywania prac należy ze spoin na bieżąco usuwać nadmiar zaprawy klejącej, pojawiającej się po dociśnięciu płytek. Użytkowanie posadzki lub fugowanie okładziny można rozpocząć po stwardnieniu, nie wcześniej niż po 24h od przyklejenia płytek. Wytrzymałość użytkową zaprawa osiąga po upływie 3-4 dni. Nie należy moczyć płytek przed klejeniem.

WAŻNE INFORMACJE DODATKOWE

Wszystkie prace związane z nakładaniem należy prowadzić z wymogami producenta dotyczącymi wykonywania prac. Niska temp. i wysoka wilgotność powietrza wydłuża czas wysychania Zaprawy. Producent nie ma wpływu na niewłaściwe użycie materiału jego zastosowania do innych celów lub innych warunków niż opisane powyżej. Przedstawione wyżej informacje i zalecenia oparte są na naszej wiedzy, przeprowadzeniu badań i doświadczeniu, należy je jednak weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Informacje zawarte powyżej nie mogą zastąpić fachowego przygotowania wykonawcy i nie zwalniają go ze stosowania się do zasad sztuki budowlanej i zasadami BHP. W przypadku wątpliwości należy samodzielnie wykonać próby zastosowania lub zasięgnąć porady producenta. Produkt drażniący, należy stosować odpowiednie środki ochrony oczu, dróg oddechowych i skóry. Chronić przed dziećmi, nie wdychać pyłu, nosić odpowiednią odzież ochronną i obuwie. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. W razie połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza i pokazać opakowanie lub etykietę.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby należy bezwzględnie przechowywać w nieuszkodzonych opakowaniach i suchych pomieszczeniach na paletach. Chronić przed zawilgoceniem, zamoczeniem w czasie składowania i transportu. Okres przechowywania wyrobu w warunkach zgodnych z podanymi zaleceniami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej drukiem cyfrowym na opakowaniu. Data produkcji, która jest umieszczona na opakowaniu jest jednocześnie datą wyprodukowania wyrobu. Wszelkie dostrzegalne bez specjalistycznych badań zmiany struktury wyrobu lub opakowania, w szczególności przebarwienia lub rozmazania grafiki opakowania, naruszenia ciągłości opakowania, zmiany biologiczne w strukturze wyrobu, dające się rozpoznać w szczególności jako następstwa zawilgocenia, mogą świadczyć o złych warunkach magazynowania lub transportu i nie gwarantują spełnienia deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu według specyfikacji.

OPAKOWANIE

Worki papierowe 25 kg Paleta; 48 opakowania po 25kg /1200 kg

DANE TECHNICZNE

VIKING SPECJAL C2 TE S1

WYSOKO ELASTYCZNA ORAZ ODKSZTAŁCALNA ZAPRAWA KLEJOWA DO PŁYTEK

Zużycie	W zależności od stopnia grubości spoiny a także dokładności wymiarowej łączonych elementów
Temperatura stosowania powietrza, podłoża, materiałów	Od +5°C do +25°C
Czas otwarty	Ok. 30 min.
Czas schnięcia	Zależne od podłoża, temperatury i wilgotności powietrza
Przyczepność początkowa N/mm ²	≥ 1,0 MPa
Czas dojrzewania	Okolo 5 min.
Proporcje mieszanki około	5,5-6,5 L wody na 25 kg
Czas gotowości zaprawy do pracy	Ok. 1,5h
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	Patrz Karta Charakterystyki

WYMAGANIA TECHNICZNE

Spełnia wymagania PN-EN 12004-1:2017

DATA AKTUALIZACJI

17.12.2019.r.